

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора -
главный инженер
ООО «Пассат» г.Солигорск

_____ С.А.Мороз

«07» марта 2025 года

ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОЦЕДУРЫ

переговоров по закупке запорной арматуры для объекта строительства «Строительство горно-обогательного комплекса мощностью от 1,1 до 2,0 млн. тонн хлорида калия в год на сырьевой базе Нежинского (восточная часть) участка Старобинского месторождения калийных солей». Главный корпус галургической фабрики» (спецификации 501-66-23-16-ТХ.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ4.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ5.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ7.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ15.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ16.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ18.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ24.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ25.СО-2.0.0, 501-66-23-16-ТХ28.СО-2.0.0).

1.ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование, юридический адрес, банковские реквизиты организатора переговоров	Общество с ограниченной ответственностью «Пассат» г.Солигорск, 223710, Минская обл., Солигорский р-н, Чижевичский с/с, Метявичское шоссе, 5Б-1, р/с ВУ17РЈСВ30121000101000000933 «Приорбанк» ОАО г.Минск, ул.Веры Хоружей, 31а ВІС SWIFT РЈСВВУ2Х УНП 600175052, ОКПО 28617179 факс +375(0)174 333301, 333302, e-mail: passat@passat-group.by
Контактные лица организатора переговоров	Габрусь Владимир Владимирович – начальник отдела материально-технического снабжения (Минская обл., Солигорский район, Чижевичский с/с, Метявичское шоссе, 5Б-1. Тел.: +375 174 333302 e-mail v.gabrus@passat-group.by Новик Инга Васильевна – заместитель начальника ОМТС (Минская обл., Солигорский район, Чижевичский с/с, Метявичское шоссе, 5Б-1). Тел.: +375 (0) 174 333302 e-mail: i.novik@passat-group.by

2.НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА СТРОИТЕЛЬСТВА

Наименование объекта строительства	Место расположения объекта строительства
«Строительство горно-обогательного комплекса мощностью от 1,1 до 2,0 млн. тонн хлорида калия в год на сырьевой базе Нежинского (восточная часть) участка Старобинского месторождения калийных солей». Главный корпус галургической фабрики (спецификации 501-66-23-16-ТХ.СО-2.0.0, 501-	223810, Минская область, Любанский район, Реченский с/с, 18, 4000м юго-восточнее д.Обчин

66-23-16-TX4.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX5.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX7.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX15.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX16.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX18.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX24.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX25.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX28.CO-2.0.0)	
--	--

3.ПРЕДМЕТ ЗАКАЗА

3.1. Предмет заказа:

Наименование материалов	Ед изм	Кол-во	№ поз
ЛОТ 1			
501-66-23-16-TX.CO			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом, условный диаметр DN50, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 40мм	шт	4,00	A200-009; A200-033; B200-009; B200-033
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом, условный диаметр DN80, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 50мм	шт	4,00	A200-006; A200-029; B200-006; B200-029
501-66-23-16-TX5.CO			
Кран шаровый фланцевый DN80/PN16 из стали 12X18H10T,с пневмоприводом, ФБ39.012.080.000-00	шт	6,00	B31.1
Кран шаровый фланцевый DN25/PN16 из стали 12X18H10T,с пневмоприводом, ФБ39.012.025.000-00	шт	4,00	B31.2
Кран шаровый фланцевый DN100/PN16 из стали 12X18H10T,с пневмоприводом, ФБ39.012.100.000-00	шт	4,00	B31.3
501-66-23-16-TX16.CO			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с регулирующим пневмоприводом, условный диаметр DN100, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015, строительная длина не более 50мм, привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал), степень защиты - IP68 по ГОСТ 14254-96, дополнительное оборудование - электромагнитные концевые выключатели, особенность конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/4. В комплект поставки предусмотреть: Комплектные датчики положения поршня цилиндра 2шт, в комплекте с кабелем-5м, нормально открытые беспотенциальные контакты. Датчики должны быть установлены на корпус цилиндра, на пневмоцилиндре должны быть предусмотрены комплектные фитинги для подключения питающего воздуха трубкой TRN 8/6. Температура среды, С° - 117, класс герметичности - А, среда коррозионная склонная к кристаллизации- насыщенный водный раствор KCl, NaCl и др.	шт	2,00	поз.А210-060; поз. В210-060;
501-66-23-16-TX15.CO			
А 210-05 - А 210-08, В 210-05 - В 210-08 Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN150, PN10 L=375мм. Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Климотическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - УЗ. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем. Сигнал управления и обратной связи (положения) блока управления - 4-20мА. Степень защиты электрооборудования по ГОСТ 14254-96 - IP68. Материал корпуса - чугун либо сталь с эпоксидным покрытием либо нержавеющей сталь. Материалы исполнения должны соответствовать параметрам проходящей среды и окружающей среды, и должны быть согласованы с заказчиком. Дополнительное оборудование - электромагнитные концевые выключатели.	шт	8	А 210-05 - А 210-08, В 210-05 - В 210-08

<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN200, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Климатическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>	шт	4	A 210-18, A 210-19, B 210-18, B210-19
<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN250, PN10 10X17H13M2T L=70мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 25%. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Климатическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>	шт	8	A 210-20, A 210-21, B 210-20, B210-21, A 210-22, A 210-23, B 210-22, B210-23
<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN300, PN10 10X17H13M2T L=70мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 25%. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Климатическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>	шт	4	A 210-24, A 210-25, B 210-24, B210-25,
<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом DN400, PN10 10X17H13M2T L=100мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 25%. Привод - регулирующийся электропривод с ручным дублером (трурвалом). Климатическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>	шт	8	A 210-26 - A 210-29, B 210-26 - B210-29,
501-66-23-16-TX18.CO			
<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN150, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение - фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 60°С. Рабочее давление - 0,6МПа. Плотность среды - 1220-1250кг/м³. Образивность среды - средняя. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Давление сжатого воздуха - 0,4МПа. Напряжение цепи управления - 24В постоянного тока. Степень защиты по ГОСТ 14254-96 - IP68. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/4. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - У3.</p>	шт	4	A 200-318, A 200-323, B 200-318, B 200-323
<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN200, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение - фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 60°С. Рабочее давление - 0,6МПа. Плотность среды - 1220-1250кг/м3. Образивность среды - средняя. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Давление сжатого воздуха - 0,4МПа. Напряжение цепи управления - 24В постоянного тока. Степень защиты по ГОСТ 14254-96 - IP68. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G3/8.</p>	шт	4	A 200-315, A 200-320, B 200-315, B 200-315
501-66-23-16-TX25.CO			

Кран шаровой фланцевый с пневмоприводом DN50 PN16 12X18H10T ФБ39.012.50.000-00	шт	5	
В45.4.16 Кран шаровый фланцевый DN100 PN16 с электроприводом 12X18H10T	шт	1	
ЛОТ 2			
501-66-23-16-TX.CO			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN50, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 40мм	шт	4,00	A200-016; A200-017; B200-016; B200-017
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN100, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 50мм	шт	4,00	A200-001; A200-002; B200-001; B200-002
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN150, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 60мм	шт	2,00	A200-003; B200-003
Кран шаровый запорный фланцевый DN25, PN16, присоединение фланцевое, строительная длина 160мм, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T	шт	10,00	A.B200-004; A.B200-005; A.B200-028; A.B200-030; A.B200-043
Кран шаровый запорный фланцевый DN50, PN16, присоединение фланцевое, строительная длина 230мм, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T	шт	12,00	A.B200-007; A.B200-012; A.B200-013; A.B200-031; A.B200-032; A.B200-044
501-66-23-16-TX4.CO			
Кран шаровый фланцевый DN15/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.015.000-00	шт	44,00	B3.1/1-44
Кран шаровый фланцевый DN20/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.020.000-00	шт	12,00	B3.2/1-12
Кран шаровый фланцевый DN25/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.025.000-00	шт	8,00	B3.3/1-8
Кран шаровый фланцевый DN32/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.032.000-00	шт	8,00	B3.4/1-8
Кран шаровый фланцевый DN100/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.100.000-00	шт	1,00	B3.5
501-66-23-16-TX5.CO			
Кран шаровый фланцевый DN20/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка - рычаг, ФБ39.010.020.000-00	шт	18,00	B31.4
Кран шаровый фланцевый DN25/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка- рычаг, ФБ39.010.025.000-00	шт	14,00	B31.5
Кран шаровый фланцевый DN50/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка- рычаг, ФБ39.010.050.000-00	шт	29,00	B31.6
Кран шаровый фланцевый DN80/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка- рычаг, ФБ39.010.080.0000-00	шт	6,00	B31.7
Кран шаровый фланцевый DN100/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка -рычаг, ФБ39.010.100.000-00	шт	8	B31.8
501-66-23-16-TX7.CO			
Кран шаровый фланцевый DN50/PN16 12X18H10T ФБ39.010.050.000-00 управление ручка-рычаг	шт	27	K33H.6
Кран шаровый фланцевый DN150/PN16 12X18H10T ФБ39.010.150.000-00 управление ручка-рычаг	шт	10	K33H.7
501-66-23-16-TX16.CO			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN200, PN16, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015, строительная длина не более 60мм, привод - механический редуктор со штурвалом, особенность конструкции -промывка ножа и уплотнения со штуцерами G3/8. Температура среды , С°- 104,5, класс герметичности -А по ГОСТ 9544-2015, среда коррозионная, абразивная, склонная к кристаллизации- насыщенный водный раствор KCl, NaCl и др. Климатическое исполнение У3	шт	4,00	поз.Z200-001; поз.Z200-002; поз.Z200-004; поз.Z200-005;
501-66-23-16-TX15.CO			

Кран шаровый фланцевый запорный DN25, PN16 10X17H13M2T Фобос L=160мм присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - ручной (рычаг). Климотическое исполнение - У3.	шт	56	A 210-01, B 210-01
Кран шаровый фланцевый запорный DN50, PN16 10X17H13M2T Фобос L=230мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015.Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - ручной (рычаг). Климотическое исполнение - У3.	шт	40	A 210-02, B 210-02
Задвижка шиберная ножевая с ручным приводом DN80, PN10 10X17H13M2T Тесофи L=50мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - штурвал. Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2	шт	8	A 210-03, B 210-03
Задвижка шиберная ножевая с ручным приводом DN150, PN10 10X17H13M2T Тесофи L=60мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - механический редуктор со штурвалом. Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2	шт	4	A 210-04, B 210-04
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - механический редуктор со штурвалом. Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2	шт	18	A 210-09 - A210-17, B 210-09 - B 210-17
501-66-23-16-TX18.CO			
Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16 10X17H13M2T L=230мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Температура среды - 60°С. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Привод - ручной (рычаг). Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А.Климотическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - У3	шт	16	A 200-316, A 200-317, A 200-321, A 200-322, A 200-496 - A 200-499, B 200-316, B 200-317, B 200-321, B 200-322, B 200-496 - B 200-499
Затвор дисковый запорный DN350 (корпус и нож из нержавеющей стали) L=78мм Присоединение - межфланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда - воздух с содержанием солевой жидкости. Температура среды - 12-40°С. Привод (в комплекте) - штурвал на цепи. Длина ветви цепи - 2,5м. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А. Степень защиты по ГОСТ 14254-96 - IP68. Тип корпуса - закрытый герметичный. Материал исполнения - корпус и нож из нержавеющей стали.	шт	2	A 200-350, B 200-350
501-66-23-16-TX24.CO			
Кран шаровый фланцевый DN125 PN16 12X18H10T ФБ39.010.125.000-00	шт	1	
Кран шаровый фланцевый DN32 PN16 12X18H10T ФБ39.010.032.000-00	шт	1	
Кран шаровый фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ФБ39.010.025.000-00	шт	2	
Кран шаровый фланцевый DN20 PN16 12X18H10T ФБ39.010.020.000-00	шт	2	
Кран шаровый фланцевый DN15 PN16 12X18H10T ФБ39.010.015.000-00	шт	6	
501-66-23-16-TX25.CO			
Кран шаровой фланцевый DN50 PN16 12X18H10T ФБ39.010.50.000-00	шт	3	
Кран шаровой фланцевый DN20 PN16 12X18H10T ФБ39.010.20.000-00	шт	2	

Кран шаровый фланцевый DN100 PN16 12X18H10T ФБ39.010.100.000-00	шт	2	
Кран шаровый фланцевый DN50 PN16 12X18H10T ФБ39.010.50.000-00	шт	9	
Кран шаровый фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ФБ39.010.25.000-00	шт	53	
Кран шаровый фланцевый DN80 PN16 12X18H10T ФБ39.010.80.000-00	шт	4	
501-66-23-16-TX28.CO			
Кран шаровой фланцевый DN40 PN16 12X18H10T ФБ39.010.040.000-00	шт	6	
Кран шаровой фланцевый DN32 PN16 12X18H10T ФБ39.010.032.000-00	шт	2	
Кран шаровой фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ФБ39.010.025.000-00	шт	36	
Кран шаровой фланцевый DN15 PN16 12X18H10T ФБ39.010.015.000-00	шт	32	
ЛОТ 3			
501-66-23-16-TX.CO			
Компенсатор резиновый фланцевый DN50, PN16, строительная длина 105мм, материал исполнения - фланцев сталь 10X17H13M2T	шт	4,00	O11-A; O13-A; O11-B; O13-B
Компенсатор резиновый фланцевый DN80, PN16, строительная длина 135мм, материал исполнения - фланцев сталь 10X17H13M2T	шт	4,00	O10-A; O12-A; O10-B; O12-B
501-66-23-16-TX16.CO			
Компенсатор резиновый фланцевый DN350 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2T, строительная длина 265мм. Среда коррозионная-насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00	
Компенсатор резиновый фланцевый DN500 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2, строительная длина 265мм. Среда коррозионная-насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00	
Компенсатор резиновый фланцевый DN700 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2T, строительная длина 265мм. Среда коррозионная-насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00	
Компенсатор резиновый фланцевый DN300 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2T, строительная длина 260мм	шт	2,00	
Компенсатор резиновый фланцевый DN150 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2T, строительная длина 180мм. Среда коррозионная-насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00	
Компенсатор резиновый фланцевый DN300 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2T, строительная длина 260мм	шт	2,00	
Компенсатор резиновый фланцевый DN700 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев-сталь 10X17H13M2T, строительная длина 300мм. Среда коррозионная-насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00	
501-66-23-16-TX15.CO			
Компенсатор резиновый фланцевый DN700 PN10 материал исполнения фланцев 12X18H10T L=265мм Из армированной абразиво-и каррозонностойкой резины.	шт	2	
Компенсатор резиновый фланцевый DN200 PN10 10X10H10T L=205мм Из армированной абразиво-и каррозонностойкой резины.	шт	12	
Компенсатор резиновый фланцевый DN250 PN10 10X10H10T L=240мм Из армированной абразиво-и каррозонностойкой резины.	шт	4	
501-66-23-16-TX18.CO			
Компенсатор резиновый фланцевый DN200 PN10 L=205мм Рабочее давление - 0,6МПа. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 120°С. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Материал исполнения фланцев - 10X17H13M2T.	шт	4	
Компенсатор резиновый фланцевый DN150 PN10 L=180мм Рабочее давление - 0,6МПа. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 120°С. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Материал исполнения фланцев - 10X17H13M2T.	шт	4	

3.2. Требуемый срок поставки: 60 календарных дней от даты подписания договора обеими сторонами.

3.3. Место поставки продукции: франко-объект Покупателя - 223810, Минская область, Любанский район, Реченский с/с, 18, 4000м юго-восточнее д.Обчин.

3.4. Условия оплаты за продукцию:

Авансовый платеж в размере 15% от стоимости заключенного договора в течение 5 банковских дней от даты подписания договора обеими сторонами.

35% от стоимости заключенного договора после получения письменного уведомления о готовности оборудования к отгрузке в течение 10 календарных дней.

35% от стоимости заключенного договора от даты приемки оборудования по количеству и качеству на объекте Покупателя в течение 50 календарных дней.

10% от стоимости заключенного договора по факту монтажа и испытаний оборудования в течение 50 календарных дней.

Окончательный платеж после подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию в течение 50 календарных дней.

3.5. Гарантийные обязательства - не менее 24 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

3.6. Источник финансирования - собственные средства ООО «Пассат» г.Солигорск, республиканский бюджет и иные источники, не запрещенные законодательством.

3.7. Обязательно представление предложений в полном объеме по лоту. Предложения, представленные не в полном объеме по лоту будут отстранены от участия в процедуре переговоров

4. СТАРТОВАЯ ЦЕНА ЗАКАЗА

4.1. Информация о стартовой цене заказа:

№ п/п	Наименование материалов	Ед изм	Кол-во	№ поз	
ЛОТ 1					
501-66-23-16-TX.CO					
1	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом, условный диаметр DN50, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 40мм	шт	4,00	A200-009; A200-033; B200-009; B200-033	
2	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом, условный диаметр DN80, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 50мм	шт	4,00	A200-006; A200-029; B200-006; B200-029	
501-66-23-16-TX5.CO					
3	Кран шаровый фланцевый DN80/PN16 из стали 12X18H10T, с пневмоприводом, ФБ39.012.080.000-00	шт	6,00	B31.1	
4	Кран шаровый фланцевый DN25/PN16 из стали 12X18H10T, с пневмоприводом, ФБ39.012.025.000-00	шт	4,00	B31.2	
5	Кран шаровый фланцевый DN100/PN16 из стали 12X18H10T, с пневмоприводом, ФБ39.012.100.000-00	шт	4,00	B31.3	
501-66-23-16-TX16.CO					

6	<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с регулирующим пневмоприводом, условный диаметр DN100, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015, строительная длина не более 50мм, привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал), степень защиты - IP68 по ГОСТ 14254-96, дополнительное оборудование - электромагнитные концевые выключатели, особенность конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/4. В комплект поставки предусмотреть: Комплектные датчики положения поршня цилиндра 2шт, в комплекте с кабелем-5м, нормально открытые беспотенциальные контакты. Датчики должны быть установлены на корпус цилиндра, на пневмоцилиндре должны быть предусмотрены комплектные фитинги для подключения питающего воздуха трубкой TRN 8/6. Температура среды, °C - 117, класс герметичности - А, среда коррозионная склонная к кристаллизации - насыщенный водный раствор KCl, NaCl и др.</p>	шт	2,00	<p>поз. А210-060; поз. В210-060;</p>	
501-66-23-16-TX15.CO					
7	<p>А 210-05 - А 210-08, В 210-05 - В 210-08 Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN150, PN10 L=375мм. Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - УЗ. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем. Сигнал управления и обратной связи (положения) блока управления - 4-20мА. Степень защиты электрооборудования по ГОСТ 14254-96 - IP68. Материал корпуса - чугун либо сталь с эпоксидным покрытием либо нержавеющая сталь. Материалы исполнения должны соответствовать параметрам проходящей среды и окружающей среды, и должны быть согласованы с заказчиком. Дополнительное оборудование - электромагнитные концевые выключатели.</p>	шт	8	<p>А 210-05 - А 210-08, В 210-05 - В 210-08</p>	
8	<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN200, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности - А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к</p>	шт	4	<p>А 210-18, А 210-19, В 210-18, В210-19</p>	

	<p>кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>				
9	<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN250, PN10 10X17H13M2T L=70мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 25%. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>	шт	8	<p>A 210-20, A 210-21, B 210-20, B210-21, A 210-22, A 210-23, B 210-22, B210-23</p>	
10	<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN300, PN10 10X17H13M2T L=70мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 25%. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневматическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2</p>	шт	4	<p>A 210-24, A 210-25, B 210-24, B210-25,</p>	
11	<p>Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом DN400, PN10 10X17H13M2T L=100мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 25%. Привод -</p>	шт	8	<p>A 210-26 - A 210-29, B 210-26 - B210-29,</p>	

	регулирующий электропривод с ручным дублером (штурвалом). Климатическое исполнение - УЗ. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2				
501-66-23-16-TX18.CO					
12	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN150, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение - фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 60°C. Рабочее давление - 0,6МПа. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневмотическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Давление сжатого воздуха - 0,4МПа. Напряжение цепи управления - 24В постоянного тока. Степень защиты по ГОСТ 14254-96 - IP68. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А. Особенность конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/4. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - УЗ.	шт	4	A 200-318, A 200-323, B 200-318, B 200-323	
13	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN200, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение - фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 60°C. Рабочее давление - 0,6МПа. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Привод - пневматический двухстороннего действия с электропневмотическим распределителем и ручным дублером (штурвал). Давление сжатого воздуха - 0,4МПа. Напряжение цепи управления - 24В постоянного тока. Степень защиты по ГОСТ 14254-96 - IP68. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А. Особенность конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G3/8.	шт	4	A 200-315, A 200-320, B 200-315, B 200-315	
501-66-23-16-TX25.CO					
14	Кран шаровой фланцевый с пневмоприводом DN50 PN16 12X18H10T ФБ39.012.50.000-00	шт	5		
15	В45.4.16 Кран шаровый фланцевый DN100 PN16 с электроприводом 12X18H10T	шт	1		
ИТОГО с НДС					794 154,04
ЛОТ 2					
501-66-23-16-TX.CO					
1	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN50, PN10, материал исполнения - корпус и нож из	шт	4,00	A200-016; A200-017; B200-016; B200-017	

	стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 40мм				
2	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN100, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 50мм	ШТ	4,00	A200-001; A200-002; B200-001; B200-002	
3	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN150, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое, строительная длина 60мм	ШТ	2,00	A200-003; B200-003	
4	Кран шаровый запорный фланцевый DN25, PN16, присоединение фланцевое, строительная длина 160мм, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T	ШТ	10,00	A.B200-004; A.B200-005; A.B200-028; A.B200-030; A.B200-043	
5	Кран шаровый запорный фланцевый DN50, PN16, присоединение фланцевое, строительная длина 230мм, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T	ШТ	12,00	A.B200-007; A.B200-012; A.B200-013; A.B200-031; A.B200-032; A.B200-044	
501-66-23-16-TX4.CO					
6	Кран шаровый фланцевый DN15/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.015.000-00	ШТ	44,00	B3.1/1-44	
7	Кран шаровый фланцевый DN20/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.020.000-00	ШТ	12,00	B3.2/1-12	
8	Кран шаровый фланцевый DN25/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.025.000-00	ШТ	8,00	B3.3/1-8	
9	Кран шаровый фланцевый DN32/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.032.000-00	ШТ	8,00	B3.4/1-8	
10	Кран шаровый фланцевый DN100/PN16 из стали 12X18H10T, ручка рычаг, ФБ39.010.100.000-00	ШТ	1,00	B3.5	
501-66-23-16-TX5.CO					
11	Кран шаровый фланцевый DN20/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка - рычаг, ФБ39.010.020.000-00	ШТ	18,00	B31.4	
12	Кран шаровый фланцевый DN25/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка- рычаг, ФБ39.010.025.000-00	ШТ	14,00	B31.5	
13	Кран шаровый фланцевый DN50/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка- рычаг, ФБ39.010.050.000-00	ШТ	29,00	B31.6	
14	Кран шаровый фланцевый DN80/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка- рычаг, ФБ39.010.080.0000-00	ШТ	6,00	B31.7	
15	Кран шаровый фланцевый DN100/PN16 из стали 12X18H10T, управление ручка -рычаг,	ШТ	8	B31.8	

	ФБ39.010.100.000-00				
501-66-23-16-TX7.CO					
16	Кран шаровый фланцевый DN50/PN16 12X18H10T ФБ39.010.050.000-00 управление ручка-рычаг	шт	27	К33Н.6	
17	Кран шаровый фланцевый DN150/PN16 12X18H10T ФБ39.010.150.000-00 управление ручка-рычаг	шт	10	К33Н.7	
501-66-23-16-TX16.CO					
18	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом, условный диаметр DN200, PN16, материал исполнения - корпус и нож из стали 10X17H13M2T, присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015, строительная длина не более 60мм, привод - механический редуктор со штурвалом, особенность конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G3/8. Температура среды, С° - 104,5, класс герметичности -А по ГОСТ 9544-2015, среда коррозионная, абразивная, склонная к кристаллизации- насыщенный водный раствор KCl, NaCl и др. Климатическое исполнение У3	шт	4,00	поз. Z200- 001; поз. Z200- 002; поз. Z200- 004; поз. Z200- 005;	
501-66-23-16-TX15.CO					
19	Кран шаровый фланцевый запорный DN25, PN16 10X17H13M2T Фобос L=160мм присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400-1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - ручной (рычаг). Климатическое исполнение - У3.	шт	56	А 210-01, В 210-01	
20	Кран шаровый фланцевый запорный DN50, PN16 10X17H13M2T Фобос L=230мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259- 2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°С. Плотность среды - 1400- 1500кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - ручной (рычаг). Климатическое исполнение - У3.	шт	40	А 210-02, В 210-02	
21	Задвижка шиберная ножевая с ручным приводом DN80, PN10 10X17H13M2T Тесоф L=50мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, абразивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в	шт	8	А 210-03, В 210-03	

	насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - штурвал. Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2				
22	Задвижка шиберная ножевая с ручным приводом DN150, PN10 10X17H13M2T Tesofі L=60мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - механический редуктор со штурвалом. Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2	шт	4	A 210-04, B 210-04	
23	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10 10X17H13M2T L=60мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Класс герметичности -А. Среда коррозионная, образивная и склонная к кристаллизации - взвесь твердых частиц солей в насыщенном водном растворе. Температура среды - 100°C. Плотность среды - 1400-1500кг/м3. Образивность среды - средняя. Массовая доля твердой фазы - 28%. Привод - механический редуктор со штурвалом. Климотическое исполнение - У3. Особенности конструкции - промывка ножа и уплотнения со штуцерами G1/2	шт	18	A 210-09 - A210-17, B 210-09 - B 210-17	
501-66-23-16-TX18.CO					
24	Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16 10X17H13M2T L=230мм Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015. Температура среды - 60°C. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Привод - ручной (рычаг). Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А.Климотическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - У3	шт	16	A 200-316, A 200-317, A 200-321, A 200- 322, A 200-496 - A 200-499, B 200-316, B 200- 317, B 200-321, B 200-322, B 200-496 - B 200-499	
25	Затвор дисковый запорный DN350 (корпус и нож из нержавеющей стали) L=78мм Присоединение - межфланцевое по ГОСТ 33259-2015. Среда - воздух с содержанием солевой жидкости. Температура среды - 12-40°C. Привод (в комплекте) - штурвал на цепи. Длина ветви цепи - 2,5м. Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 - А. Степень защиты по ГОСТ 14254-96 - IP68. Тип корпуса - закрытый герметичный. Материал исполнения - корпус и нож из	шт	2	A 200-350, B 200-350	

	нержавеющей стали.				
501-66-23-16-TX24.CO					
26	Кран шаровый фланцевый DN125 PN16 12X18H10T ФБ39.010.125.000-00	шт	1		
27	Кран шаровый фланцевый DN32 PN16 12X18H10T ФБ39.010.032.000-00	шт	1		
28	Кран шаровый фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ФБ39.010.025.000-00	шт	2		
29	Кран шаровый фланцевый DN20 PN16 12X18H10T ФБ39.010.020.000-00	шт	2		
30	Кран шаровый фланцевый DN15 PN16 12X18H10T ФБ39.010.015.000-00	шт	6		
501-66-23-16-TX25.CO					
31	Кран шаровой фланцевый DN50 PN16 12X18H10T ФБ39.010.50.000-00	шт	3		
32	Кран шаровой фланцевый DN20 PN16 12X18H10T ФБ39.010.20.000-00	шт	2		
33	Кран шаровый фланцевый DN100 PN16 12X18H10T ФБ39.010.100.000-00	шт	2		
34	Кран шаровый фланцевый DN50 PN16 12X18H10T ФБ39.010.50.000-00	шт	9		
35	Кран шаровый фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ФБ39.010.25.000-00	шт	53		
36	Кран шаровый фланцевый DN80 PN16 12X18H10T ФБ39.010.80.000-00	шт	4		
501-66-23-16-TX28.CO					
37	Кран шаровой фланцевый DN40 PN16 12X18H10T ФБ39.010.040.000-00	шт	6		
38	Кран шаровой фланцевый DN32 PN16 12X18H10T ФБ39.010.032.000-00	шт	2		
39	Кран шаровой фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ФБ39.010.025.000-00	шт	36		
40	Кран шаровой фланцевый DN15 PN16 12X18H10T ФБ39.010.015.000-00	шт	32		
ИТОГО с НДС					598 391,74
ЛОТ 3					
501-66-23-16-TX.CO					
1	Компенсатор резиновый фланцевый DN50, PN16, строительная длина 105мм, материал исполнения - фланцев сталь 10X17H13M2T	шт	4,00	O11-A; O13-A; O11-B; O13- B	
2	Компенсатор резиновый фланцевый DN80, PN16, строительная длина 135мм, материал исполнения - фланцев сталь 10X17H13M2T	шт	4,00	O10-A; O12-A; O10-B; O12- B	
501-66-23-16-TX16.CO					
3	Компенсатор резиновый фланцевый DN350 PN16 из армированной образиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2T, строительная длина 265мм. Среда коррозионная- насыщенный водный раствор. Температура	шт	2,00		

	среды -120С°				
4	Компенсатор резиновый фланцевый DN500 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2, строительная длина 265мм. Среда коррозионная- насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00		
5	Компенсатор резиновый фланцевый DN700 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2Т, строительная длина 265мм. Среда коррозионная- насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00		
6	Компенсатор резиновый фланцевый DN300 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2Т, строительная длина 260мм	шт	2,00		
7	Компенсатор резиновый фланцевый DN150 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2Т, строительная длина 180мм. Среда коррозионная- насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00		
8	Компенсатор резиновый фланцевый DN300 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2Т, строительная длина 260мм	шт	2,00		
9	Компенсатор резиновый фланцевый DN700 PN16 из армированной абразиво- и коррозионностойкой резины, материал исполнения фланцев- сталь 10X17H13M2Т, строительная длина 300мм. Среда коррозионная- насыщенный водный раствор. Температура среды -120С°	шт	2,00		
501-66-23-16-TX15.CO					
10	Компенсатор резиновый фланцевый DN700 PN10 материал исполнения фланцев 12X18H10Т L=265мм Из армированной абразиво-и каррозонностойкой резины.	шт	2		
11	Компенсатор резиновый фланцевый DN200 PN10 10X10H10Т L=205мм Из армированной абразиво-и каррозонностойкой резины.	шт	12		
12	Компенсатор резиновый фланцевый DN250 PN10 10X10H10Т L=240мм Из армированной абразиво-и каррозонностойкой резины.	шт	4		

501-66-23-16-TX18.CO					
13	Компенсатор резиновый фланцевый DN200 PN10 L=205мм Рабочее давление - 0,6МПа. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 120°C. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Материал исполнения фланцев - 10X17H13M2T.	шт	4		
14	Компенсатор резиновый фланцевый DN150 PN10 L=180мм Рабочее давление - 0,6МПа. Среда коррозионная - насыщенный водный раствор солей. Температура среды - 120°C. Плотность среды - 1220-1250кг/м ³ . Образивность среды - средняя. Материал исполнения фланцев - 10X17H13M2T.	шт	4		
ИТОГО с НДС					366 404,83

5. УЧАСТНИКИ ПЕРЕГОВОРОВ

К участию в переговорах допускаются резиденты и нерезиденты Республики Беларусь, являющиеся производителями предмета заказа или их официальными представителями (сбытовыми организациями) производителя.

Участником переговоров не может быть организация:

- находящаяся в процессе ликвидации, реорганизации, или признанные в установленном законодательными актами порядке экономически несостоятельными (банкротами);

- представившая недостоверную информацию о себе;

- непредставившая, либо представившая неполную (неточную) информацию о себе и отказавшаяся представить соответствующую информацию в установленные организатором переговоров сроки;

- имеющая претензии по предыдущим поставкам со стороны ОАО «Недра Нежин», ООО «Пассат» г.Солигорск (сведения о фактах отказов от заключения договоров, неисполнения и (или) ненадлежащего исполнения заключенных договоров, фактов поставки некачественной продукции, по результатам входного контроля).

- включенная в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам, осуществляет Министерство торговли в установленном им порядке, которое размещает такой реестр в открытом доступе в информационной системе «Тендеры».

6. ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, УЧИТЫВАЕМЫХ В ХОДЕ ПЕРЕГОВОРОВ. ПРЕДСТАВЛЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

6.1. Техническое предложение участника должно содержать:

- **ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в Техническом задании!!!!.**

- обязательство за подписью руководителя участника (его уполномоченным лицом) предоставить всю техническую документацию согласно требованиям Технического задания.

- обязательство за подписью руководителя (его уполномоченным лицом) предоставить сервисное обслуживание, техническую поддержку в гарантийный и

послегарантийный период с наличием запасных частей для поставки заказчику в течение 10-ти рабочих дней с момента обращения заказчика.

- наименование завода-изготовителя.
- страну происхождения продукции.
- сертификат соответствия ISO 9001-2015 производителя.
- инструкции по эксплуатации, обслуживанию, ремонту на русском языке.
- декларации о соответствии оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования».

- гарантийный срок - не менее 24 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

- обязательство при поставке продукции предоставить технический паспорт на русском языке на продукцию, документ на гарантийные обязательства (паспорт качества, иное).

- документы, подтверждающие качество и безопасность продукции, соответствие его ТНПА, технические свидетельства, протоколы испытаний, паспорта и иные документы, подтверждающие соответствие предлагаемой продукции требуемым техническим, потребительским, противопожарным или иным показателям (характеристикам) и требуемые законодательством и техническими нормативно-правовыми актами Республики Беларусь на весь перечень поставляемой продукции;

Оценка: соответствие техническим требованиям – допуск к дальнейшему участию в процедуре переговоров. Отсутствие каких либо документов и несоответствие техническому заданию – отстранение от участия в процедуре закупки.

6.2. Экономическая и финансовая состоятельность участника, подтвержденная следующими документами:

6.2.1. Участники представляют справку произвольной формы об отсутствии задолженности по уплате налогов, сборов (пошлин).

6.2.2. Заверенная копия справки обслуживающего банка о финансовой состоятельности участника, выданной по состоянию на первое число месяца предшествующего месяцу подачи документов.

6.2.3. Заверенная копия свидетельства о государственной регистрации Участника.

6.2.4. Заверенная выписка из устава, содержащую общие положения, цель и предмет деятельности, объем уставного фонда, полномочия органов управления, структуру предприятия.

6.3. Технические возможности участника подтверждаются следующими документами:

6.3.1. Для участников, являющихся производителями предмета заказа, необходимо представить заверенные копии документов, подтверждающих, что участник является производителем предлагаемой продукции, подтверждается копией сертификата.

6.3.2. Для участников, не являющихся производителями, необходимо представить документы, подтверждающие, что участник является официальным торговым представителем производителя, выраженного в одной из следующих форм:

- заверенная копия дилерского сертификата;
- заверенная участником копия договора (соглашения) с производителем;
- заверенная участником копия договора (соглашения) с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители;
- заверенная участником копия устава либо договора (соглашения) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель;

- иные документы, подтверждающие полномочия участника на реализацию продукции в соответствии с законодательством страны производителя продукции.

- сертификат собственного производства производителя, сертификаты соответствия, иное.

6.4. Деловая репутация участника, подтверждается следующими документами:

6.4.1 Отзывы организаций (не менее 5 отзывов) о положительном опыте эксплуатации аналогичной продукции, о качестве аналогичной продукции, о соблюдении поставщиком сроков поставки продукции, предусмотренных в соответствии с договором.

6.5. Информация об участии участника в качестве ответчика в судебных или арбитражных процессах, связанных с осуществлением строительной деятельности с указанием предмета иска за последние три года. Представляется справка, содержащая информацию об участии (или неучастии участника переговоров в качестве ответчика в судебных или арбитражных процессах, связанных с осуществлением строительной деятельности с указанием предмета иска (невыполнение или ненадлежащее выполнение договорных обязательств, другое) за последние три года.

6.6. Сведения об изменениях, вносимых в наименование участника, правопреемстве, периоде работы (предоставляется справка, содержащая информацию об изменениях, вносимых в наименование участника, правопреемстве и о периоде работы).

6.7. Коммерческая часть предложения для переговоров участника должно быть подготовлено в письменной форме на бумажном носителе или в электронном виде и содержать:

- полное наименование, количество и комплектность предлагаемой к поставке продукции,

- наименование производителя,

- страну происхождения продукции,

- наименование и подробное описание (комплектацию), количество, цену за единицу и стоимость всего объема, предлагаемой к поставке продукции, а также указание на то, включены ли в цену, кроме стоимости самой продукции, расходы на транспортировку, уплату налогов, сборов и других обязательных платежей. Цена предложения определяется участником с указанием условий поставки согласно INCOTERMS 2000 или INCOTERMS 2010 (для нерезидентов Республики Беларусь) и представляется в валюте, согласно законодательству, действующему в стране участника;

- валюту платежа;

- условия оплаты;

- условия поставки (по INCOTERMS 2010 – для нерезидентов Республики Беларусь);

- сроки поставки (**указать количество календарных дней**).

- срок действия предложения (в соответствии с п.7.4).

Не представление участниками переговоров в полном объеме запрашиваемой в главе 6 документации для переговоров является основанием для их отклонения от дальнейшего участия в переговорах.

7. ПОРЯДОК ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ УЧАСТНИКАМИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

7.1. Предложение для переговоров должно быть представлено участником в отдельном запечатанном конверте в письменной форме на бумажном носителе или в электронном виде в формате pdf направлено по электронной почте на e-mail

i.novik@passat-group.by с пометкой в поле «ТЕМА» «Предложение на процедуру закупки запорной арматуры рег.№2025-XXXXXX».

Конверт должен быть оформлен следующим образом:

- указание на номер закупки №2025-XXXXXX;
- указание на Организатора – наименование и юридический адрес;
- указание на Участника – наименование и юридический адрес;
- указание на предмет заказа – «Предложение на участие в переговорах по

закупке запорной арматуры для объекта строительства» и с обязательной пометкой **«Не вскрывать до 14:00 20.03.2025г.! Переговоры!»**.

7.2. Окончательный срок представления предложений для переговоров – **до 17 час.00 мин. 19.03.2025г.** Предложения претендентов, полученные после указанного времени отклоняются.

Конверты (электронные письма) с предложениями для переговоров претендентов регистрируются организатором переговоров в порядке их поступления с указанием даты и времени.

7.3. Предложение участника должно быть подготовлено в одном оригинальном экземпляре на бумажном носителе или в электронном виде в формате pdf. Предложение, представленное в конверте на бумажном носителе должно быть пронумеровано, прошито, подписано руководителем участника (или его уполномоченным лицом) и скреплено печатью, каждый документ кроме нотариально заверенного должен быть подписан руководителем участника или уполномоченным им лицом и скреплен печатью. Каждый документ электронного предложения для переговоров, кроме нотариально заверенного, должен быть подписан руководителем участника или уполномоченным им лицом пронумерован и скреплен печатью. При наличии документов на ином языке, кроме русского или белорусского, участник должен предоставить, заверенный руководителем организации перевод.

7.4. Срок действия коммерческого предложения участника до исполнения сторонами обязательств по договору.

7.5. Заявление-обязательство о согласии заключить договор не позднее 10 календарных дней от даты объявления победителя переговоров на основании редакции, предложенной организатором.

7.6. Реестр (опись) представляемых документов.

8. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПЕРЕГОВОРОВ

8.1. 20.03.2025г. в 14:00 состоится заседание конкурсной комиссии, на котором будут вскрыты конверты (открыты электронные письма) с предложениями претендентов.

8.2. Конкурсной комиссией проверяется наличие всех, установленных в соответствии с условиями проведения процедуры переговоров документов.

8.3. Конкурсная комиссия изучает предложения для переговоров на их соответствие требованиям документации для переговоров не более 45-ти рабочих дней со дня вскрытия конвертов (открытию электронных писем) с предложениями. С согласия организатора переговоров конкурсная комиссия может продлить срок изучения предложений участников.

8.4. В случае необходимости, конкурсная комиссия вправе запросить у участника уточняющую информацию, которую участник обязан предоставить.

Если у конкурсной комиссии возникают сомнения в достоверности представленных участником сведений, она вправе произвести дополнительную их проверку с участием специалистов, либо назначить проведение экспертизы.

8.5. Участник отстраняется от участия в переговорах в любой момент до заключения договора, если организатор переговоров обнаружит, что участником представлена недостоверная информация или будет выявлено несоответствие технических характеристик (параметров) требованиям предмета закупки.

8.6. После рассмотрения конкурсной комиссией документов участников на их соответствие требованиям документации для переговоров, организатором переговоров будет определен в порядке, установленном для данных переговоров, в соответствии с критериями оценки, указанными в документации для переговоров.

8.7. О времени и месте проведения процедуры улучшения предложений для переговоров участникам будет сообщено дополнительно, путем одновременного направления приглашения к участию в процедуре улучшения предложений.

8.8. В ходе проведения процедуры улучшения предложений для переговоров участники вправе снижать цену своего предложения и изменять иные условия своих предложений в сторону их улучшения для организатора (сокращать сроки поставки, улучшать условия оплаты, увеличивать гарантийные обязательства т.д.).

8.9. Участник в праве не участвовать в процедуре улучшения коммерческого предложения, в этом случае его предложение остается действующим с предложенной им первоначальной ценой и условиями.

8.10. Заседание конкурсной комиссии по вскрытию конвертов (открытию электронных писем) с измененными условиями предложений для переговоров проводится в порядке, предусмотренном для процедуры вскрытия конвертов с предложениями для переговоров, участники, зарегистрированные организатором переговоров **за 2 часа** до начала заседания конкурсной комиссии вправе присутствовать на заседании конкурсной комиссии при вскрытии конвертов (открытию электронных писем) с улучшенными предложениями участников, представивших конверты (электронные письма) с измененными условиями предложений для переговоров и при наличии у них надлежащим образом оформленной доверенности и документов, удостоверяющих их личность.

После проведения процедуры улучшения предложений для переговоров победитель определяется в порядке, установленном для данных переговоров, в соответствии с критериями оценки, указанными в документации для переговоров.

8.11. Критерии (показатели) оценки предложений участников:

1. Наименьшая цена – удельный вес критерия 90% (90 баллов):

Предложению с наименьшей ценой присваивается 90% -90 баллов.

Расчет процентов (баллов), выставляемых иным участникам осуществляется по формуле:

$$K=90 \times \frac{C_{\min}}{C}$$

K- количество баллов (%)

C_{\min} - минимальная цена предложения.

C - цена оцениваемого предложения.

2.Сроки поставки – удельный вес критерия 5% (5 баллов).

Срок поставки 60 календарных дней от даты подписания договора обеими сторонами – 5% (5) баллов. За превышение срока поставки за каждые 15 календарных дней относительно требованиям конкурсной документации снимается 2 балла.

3. Условия оплаты - удельный вес критерия 5% (5 баллов)

Условия оплаты согласно п. 3.4 Документации для проведения переговоров – 5% (5) баллов. Предложения с ухудшающими условиями

оплаты не рассматриваются и отстраняются от дальнейшего участия в переговорах .

Методика оценки:

Оценка коммерческих предложений участников осуществляется по каждому показателю (критерию) отдельно. Оценка осуществляется по балльной системе. В соответствии с балльной системой, каждый показатель критерия оценивается по балльной шкале в соответствии п.8.11 настоящей документации. Общее количество баллов, набранное участником, определяется по сумме баллов, полученных участником в результате оценки каждого показателя (критерия) с учетом удельного веса соответствующего критерия по формуле «оценка критерия x удельный вес критерия».

8.12. Для оценки предложений участников, цены предложений участников (в случае их представления в разных валютах) будут переведены в белорусские рубли и приведены к единым условиям оценки. Обменный курс перевода цены предложений участников переговоров в белорусские рубли равен курсу Национального банка Республики Беларусь на дату проведения процедуры улучшения конкурсных предложений. Цена предложения участника будет сформирована с учетом уплаты всех таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей.

8.13. В случае, если в результате оценки конкурсных предложений несколько предложений участников получили одинаковое количество баллов, то предпочтение отдается конкурсному предложению с наименьшей ценой.

8.14. В случае, если у нескольких предложений с одинаковым количеством баллов оказались одинаковые цены коммерческих предложений, то предпочтение отдается предложению с наименьшими сроками поставки.

Суммирование баллов по всем оцениваемым критериям осуществляется для каждого из участников с округлением, полученного результата в числовом выражении до 2-х знаков после запятой.

8.15. В результате оценки предложений каждому из них присваивается порядковый номер (место) по степени их выгодности. Участник, которому присвоен порядковый номер 1 (первое место), выбирается победителем (поставщиком).

8.16. Организатор переговоров извещает участников переговоров о результатах их проведения в электронной форме в течение пяти рабочих дней со дня утверждения протокола заседания конкурсной комиссии по выбору победителя переговоров, а также информация будет размещена в свободном доступе на ресурсе <http://www.icetrade.by> в течение 5 рабочих дней от даты подписания договора поставки обеими сторонами.

8.17. Организатора переговоров вправе вносить изменения в условия проведения переговоров в течение всего периода подготовки предложения участником, за исключением двух дней, предшествующих дню, на который назначено заседание конкурсной комиссии по вскрытию конвертов с предложениями. Внесенные изменения в условия проведения переговоров незамедлительно передаются участникам, получившим документацию для проведения процедуры переговоров, и имеют для них обязательную силу.

8.18. Организатор переговоров в любой срок может отказаться от проведения переговоров без объяснения причин и возмещения участникам убытков.

8.19. Переговоры признаются несостоявшимися в случаях, если:

- руководителем организатора переговоров не утвержден протокол заседания конкурсной комиссии по выбору победителя переговоров;

- конкурсной комиссией ни один из участников не признан победителем переговоров;

- победитель переговоров отказался от заключения договора и организатором переговоров не предложено заключить договор второму по показателям после победителя переговоров участнику;

- победитель переговоров, а также второй по показателям после него участник отказались от заключения договора.

Организатор переговоров в течение пяти рабочих дней со дня подписания протокола о признании переговоров несостоявшимися, извещает об этом всех участников.

9. УСЛОВИЯ ДОГОВОРА И ПОРЯДОК ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА

9.1. Договор заключается не ранее 5-ти календарных дней и не позднее 10-ти календарных дней от даты утверждения протокола по выбору победителя процедуры переговоров.

9.2. В заключаемый договор включаются существенные условия, сформированные по результатам проведения переговоров. При заключении договора в него могут быть внесены по взаимному согласию сторон отдельные условия, которые не были предметом рассмотрения на переговорах и не изменяющие их существенных условий.

9.3. Выбранный поставщик обязан в течение десяти календарных дней направить организатору подписанный направленный ему договор. В случае непредставления в указанные сроки организатору подписанного договора, выбранный поставщик признается отказавшимся от заключения договора.

9.4. При отказе победителя переговоров от заключения соответствующего договора их организатор вправе не проводить повторные переговоры, а предложить заключить договор второму по показателям после победителя переговоров участнику.

9.5. Проект договора разработан организатором переговоров и прилагается к настоящей документации. Все условия проекта договора расцениваются как существенные. Участники вправе заявлять требования о включении в договор пункта об обеспечении обязательств (банковская гарантия, ипотека и т.д.). Договор заключается по результатам проведения переговоров с выбранным поставщиком (победителем) на условиях его конкурсного предложения.

9.6. Организатор переговоров оставляет за собой право вносить дополнения и изменения в документацию для переговоров. Сообщение с информацией о дополнениях высылается одновременно всем участникам в течение одного рабочего дня.

10. ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ

10.1. В своей деятельности комиссия по проведению переговоров руководствуется СТП ПАССАТ 08-2023.

Председатель

конкурсной комиссии _____ Д.М.Картуз

Заместитель председателя

конкурсной комиссии _____ О.И.Цедрик

Члены конкурсной комиссии _____ В.В.Габрусь

_____ Н.Н.Чакур

_____ А.И.Царик

_____ В.В.Ращенья

Секретарь

_____ И.В.Новик