

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Пассат» г.Солигорск

И.А.Прохоренко

«19» февраля 2025 года

ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОЦЕДУРЫ

переговоров по закупке запорной арматуры для объекта строительства

«Строительство горно-обогатительного комплекса мощностью от 1,1 до 2,0 млн. тонн

хлорида калия в год на сырьевой базе Нежинского (восточная часть) участка

Старобинского месторождения калийных солей». Главный корпус галургической фабрики» (спецификации 501-66-23-16-TX9.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX10.CO-2.0.0,

501-66-23-16-TX11.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX12.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX19.CO-

2.0.0, 501-66-23-16-TX20.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX21.CO-2.0.0, 501-66-23-16-

TX23.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX26.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX35.CO-2.0.0, 501-66-23-

16-TX36.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX37.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX40.CO-2.0.0, 501-66-

23-16-TX41.CO-2.0.0)

1.ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование, юридический адрес, банковские реквизиты организатора переговоров	Общество с ограниченной ответственностью «Пассат» г.Солигорск, 223710, Минская обл., Солигорский р-н, Чижевический с/с, Метявичское шоссе, 5Б-1, р/с BY17PJCBV30121000101000000933 «Приорбанк» ОАО г.Минск, ул.Веры Хоружей, 31а BIC SWIFT PJCBVY2X УНП 600175052, ОКПО 28617179 факс +375(0)174 333301, 333302, e-mail: passat@passat-group.by
Контактные лица организатора переговоров	Габрусь Владимир Владимирович – начальник отдела материально-технического снабжения (Минская обл., Солигорский район, Чижевический с/с, Метявичское шоссе, 5Б-1. Тел.: +375 174 333302 e-mail v.gabrus@passat-group.by Новик Инга Васильевна – заместитель начальника ОМТС (Минская обл., Солигорский район, Чижевический с/с, Метявичское шоссе, 5Б-1). Тел.: +375 (0) 174 333302 e-mail: i.novik@passat-group.by

2.НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА СТРОИТЕЛЬСТВА

Наименование объекта строительства	Место расположения объекта строительства
«Строительство горно-обогатительного комплекса мощностью от 1,1 до 2,0 млн. тонн хлорида калия в год на сырьевой базе Нежинского (восточная часть) участка Старобинского месторождения калийных солей». Главный корпус галургической фабрики (спецификации 501-66-23-16-TX9.CO-2.0.0, 501-	223810, Минская область, Любанский район, Реченский с/с, 18, 4000м юго-восточнее д.Обчин

66-23-16-TX10.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX11.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX12.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX19.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX20.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX21.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX23.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX26.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX35.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX36.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX37.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX40.CO-2.0.0, 501-66-23-16-TX41.CO-2.0.0)	
---	--

3.ПРЕДМЕТ ЗАКАЗА

3.1. Предмет заказа:

№ лота	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во
1	501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10		
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN250, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	2
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN200, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	4
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN150, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	2
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN300/PN10-12X18H10T	шт	4
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом, условный диаметр DN250/PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	3
	Кран шаровой фланцевый запорный DN100/PN16, с электроприводом материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
	501-66-23-16-TX41		
	Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN125, PN10, строительная длина 310мм, материал корпуса -чугун либо сталь с эпоксидным покрытием, либо нержавеющая сталь, материал втулки (шланга)-абразиво-и коррозийно-стойкая армированная резина	шт	2
	501-66-23-16-TX40-2.0.0		
	Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN150 PN10 L=375мм	шт	2
	501-66-23-16-TX35-2.0.0		
	Кран шаровой фланцевый с пневмоприводом запорный 12X18H10T DN150, PN16 L=480	шт	1

	501-66-23-16-TX23-2.0.0		
	Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с электроприводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	4
	Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с электроприводом DN350 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=96мм	шт	2
	Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с регулирующим электроприводом DN300 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=70мм	шт	6
	Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с регулирующим электроприводом DN100 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=50мм	шт	1
	Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN150 PN10 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L60=мм	шт	2
	501-66-23-16-TX21-2.0.0		
	Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN80, PN10 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=200мм	шт	8
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN150, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	16
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN200, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	4
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с регулирующим электроприводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	12
	501-66-23-16-TX26		
	Кран шаровой фланцевый с электроприводом DN100, PN16 L=350	шт	2
	501-66-23-16-TX12		
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом DN350, PN10	шт	7
2	501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10		
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10	шт	1
	Кран шаровой фланцевый DN50, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	4
	Кран шаровой фланцевый запорный DN100, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1
	Кран шаровой фланцевый запорный DN150, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
	Кран шаровой фланцевый запорный DN200, PN16, управление ручной рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
	Кран шаровой фланцевый запорный DN100, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1

Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	7
Кран шаровой фланцевый запорный DN25, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая со штурвалом DN250/PN10, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1
501-66-23-16-TX11		
Кран шаровый фланцевый DN50/PN16-12X18H10T, управление ручка-рычаг	шт	20
Кран шаровый фланцевый DN150/PN16-12X18H10T, управление ручка-рычаг	шт	8
501-66-23-16-TX41		
Кран шаровой фланцевый DN25, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	24
Кран шаровой фланцевый DN25, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	48
Кран шаровой фланцевый запорный DN150, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T, тип ФБ39.010.025.000-00	шт	2
501-66-23-16-TX40-2.0.0		
Кран шаровой фланцевый DN15 PN16 12X18H10T ручка-рычаг	шт	73
Кран шаровой фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ручка-рычаг	шт	27
Кран шаровой фланцевый DN20 PN16 12X18H10T ручка-рычаг	шт	15
501-66-23-16-TX37-2.0.0		
Кран шаровой фланцевый из стали 12X18H10T управление ручка-рычаг DN150, PN16	шт	2
501-66-23-16-TX35-2.0.0		
Задвижка 30нж41нж клиновая из стали 12X18H9ТЛ литая DN300, PN16 L _{стр} =500мм	шт	2
Фильтр сетчатый наклонный фланцевый с магнитной вставкой DN300, PN16	шт	2
Кран шаровой фланцевый из стали 12X18H10T управление ручка-рычаг DN200, PN16	шт	3
Кран шаровой фланцевый из стали 12X18H10T управление ручка-рычаг DN150, PN16	шт	1
501-66-23-16-TX23-2.0.0		
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	2
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	3
Кран шаровой фланцевый DN50 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	8
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным	шт	3

	приводом DN350 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=96мм		
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN100 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=50мм	шт	1
	Кран шаровой фланцевый запорный DN100 PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=350мм	шт	1
	Кран шаровой фланцевый запорный DN25 PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=160мм	шт	10
	Кран шаровой фланцевый запорный DN50 PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	8
	Задвижка шибернаяножевая ножевая межфланцевая с ручным приводом DN150 PN10 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L60=мм	шт	10
	501-66-23-16-TX21-2.0.0		
	Кран шаровой фланцевый запорный DN25, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=160мм	шт	48
	Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	28
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN150, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	28
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	2
	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	4
	501-66-23-16-TX36		
	Кран шаровой фланцевый DN150, PN16, ручка-рычаг, сталь 12X18H10T	шт	2
	Кран шаровой фланцевый DN050, PN16, ручка-рычаг, сталь 12X18H10T	шт	1
	501-66-23-16-TX12		
	Кран шаровой фланцевый запорный DN150, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=480мм	шт	1
	Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	6
	Кран шаровой фланцевый запорный DN25, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=160мм	шт	2
3	501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10		
	Регулятор давления прямого действия "до себя",DN200, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1
	Регулятор давления прямого действия "до себя",DN250, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1
4	501-66-23-16-TX21-2.0.0		
	Компенсатор резиновый фланцевый DN100, PN10 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	7
	Компенсатор резиновый фланцевый DN200, PN16 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	4
	Компенсатор резиновый фланцевый DN150, PN16 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	4

5	Компенсатор резиновый фланцевый DN400, PN10 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	2
	501-66-23-16-TX11		
	Компенсатор резиновый со скользящими фланцами DN150/PN10 с ограничительным кольцом из армированной абразиво-и коррозионностойкой резины	шт	8
	Компенсатор резиновый со скользящими фланцами DN200/PN10 с вакуумным ограничительным кольцом из армированной абразиво-и коррозионностойкой резины	шт	8
	501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10		
	Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый DN200, PN10, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
	Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый DN250, PN10, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
5	501-66-23-16-TX11		
	Двухходовой обратный клапан Isogate Autoboll AB3, DN150, PN10	шт	4
	501-66-23-16-TX35-2.0.0		
	Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый из нержавеющей стали DN200, PN16	шт	2

3.2. Требуемый срок поставки: 60 календарных дней от даты подписания договора обеими сторонами.

3.3. Место поставки продукции: франко-объект Покупателя - 223810, Минская область, Любанский район, Реченский с/с, 18, 4000м юго-восточнее д.Обчин.

3.4. Условия оплаты за продукцию:

Авансовый платеж в размере 15% от стоимости заключенного договора в течение 5 банковских дней от даты подписания договора обеими сторонами.

35% от стоимости заключенного договора после получения письменного уведомления о готовности оборудования к отгрузке в течение 10 календарных дней.

35% от стоимости заключенного договора от даты приемки оборудования по количеству и качеству на объекте Покупателя в течение 50 календарных дней.

10% от стоимости заключенного договора по факту монтажа и испытаний оборудования в течение 50 календарных дней.

Окончательный платеж после подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию в течение 50 календарных дней.

3.5. Гарантийные обязательства - не менее 24 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

3.6. Источник финансирования - собственные средства ООО «Пассат» г.Солигорск, республиканский бюджет и иные источники, не запрещенные законодательством.

4. СТАРТОВАЯ ЦЕНА ЗАКАЗА

4.1. Информация о стартовой цене заказа:

Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Стартовая цена с НДС, BYN
ЛОТ 1			
501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с	шт	2	1 787 435,20

электроприводом, условный диаметр DN250, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T		
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN200, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	4
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN150, PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	2
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом, условный диаметр DN300/PN10-12X18H10T	шт	4
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом, условный диаметр DN250/PN10, материал исполнения - корпус и нож из стали 12X18H10T	шт	3
Кран шаровой фланцевый запорный DN100/PN16, с электроприводом материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2
501-66-23-16-TX41		
Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN125, PN10, строительная длина 310мм, материал корпуса -чугун либо сталь с эпоксидным покрытием, либо нержавеющей сталь, материал втулки (шланга)-абразиво-и коррозийно-стойкая армированная резина	шт	2
501-66-23-16-TX40-2.0.0		
Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN150 PN10 L=375мм	шт	2
501-66-23-16-TX35-2.0.0		
Кран шаровой фланцевый с пневмоприводом запорный 12X18H10T DN150, PN16 L=480	шт	1
501-66-23-16-TX23-2.0.0		
Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с электроприводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	4
Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с электроприводом DN350 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=96мм	шт	2
Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с регулирующим электроприводом DN300 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=70мм	шт	6
Задвижка шиберная ножевая ножевая межфланцевая с регулирующим электроприводом DN100 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=50мм	шт	1
Задвижка шиберная ножевая ножевая	шт	2

межфланцевая с пневмоприводом DN150 PN10 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L60=мм			
501-66-23-16-TX21-2.0.0			
Клапан шланговый с регулирующим пневмоприводом DN80, PN10 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=200мм	шт	8	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN150, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	16	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с пневмоприводом DN200, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	4	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с регулирующим электроприводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	12	
501-66-23-16-TX26			
Кран шаровой фланцевый с электроприводом DN100, PN16 L=350	шт	2	
501-66-23-16-TX12			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с электроприводом DN350, PN10	шт	7	
ЛОТ 2			1 027 400,61
501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10			
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10	шт	1	
Кран шаровой фланцевый DN50, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	4	
Кран шаровой фланцевый запорный DN100, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1	
Кран шаровой фланцевый запорный DN150, PN16,управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2	
Кран шаровой фланцевый запорный DN200, PN16,управление ручной рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2	
Кран шаровой фланцевый запорный DN100, PN16,управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1	
Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16,управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	7	
Кран шаровой фланцевый запорный DN25, PN16,управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая со штурвалом DN250/PN10, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1	
501-66-23-16-TX11			
Кран шаровой фланцевый DN50/PN16-12X18H10T, управление ручка-рычаг	шт	20	

Кран шаровый фланцевый DN150/PN16-12X18H10T, управление ручка-рычаг	шт	8
501-66-23-16-TX41		
Кран шаровой фланцевый DN25, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	24
Кран шаровой фланцевый DN25, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	48
Кран шаровой фланцевый запорный DN150, PN16, управление ручка-рычаг, материал исполнения - сталь 12X18H10T, тип ФБ39.010.025.000-00	шт	2
501-66-23-16-TX40-2.0.0		
Кран шаровой фланцевый DN15 PN16 12X18H10T ручка-рычаг	шт	73
Кран шаровой фланцевый DN25 PN16 12X18H10T ручка-рычаг	шт	27
Кран шаровой фланцевый DN20 PN16 12X18H10T ручка-рычаг	шт	15
501-66-23-16-TX37-2.0.0		
Кран шаровой фланцевый из стали 12X18H10T управление ручка-рычаг DN150, PN16	шт	2
501-66-23-16-TX35-2.0.0		
Задвижка 30нж41нж клиновья из стали 12X18H9ТЛ литая DN300, PN16 L _{стр} =500мм	шт	2
Фильтр сетчатый наклонный фланцевый с магнитной вставкой DN300, PN16	шт	2
Кран шаровой фланцевый из стали 12X18H10T управление ручка-рычаг DN200, PN16	шт	3
Кран шаровой фланцевый из стали 12X18H10T управление ручка-рычаг DN150, PN16	шт	1
501-66-23-16-TX23-2.0.0		
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	2
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	3
Кран шаровой фланцевый DN50 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	8
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN350 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=96мм	шт	3
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN100 PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=50мм	шт	1
Кран шаровой фланцевый запорный DN100 PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=350мм	шт	1
Кран шаровой фланцевый запорный DN25 PN16	шт	10

(корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=160мм			
Кран шаровой фланцевый запорный DN50 PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	8	
Задвижка шибернаяножевая ножевая межфланцевая с ручным приводом DN150 PN10 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L60=мм	шт	10	
501-66-23-16-TX21-2.0.0			
Кран шаровой фланцевый запорный DN25, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=160мм	шт	48	
Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	28	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN150, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	28	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN200, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=60мм	шт	2	
Задвижка шиберная ножевая межфланцевая с ручным приводом DN400, PN10 (корпус и нож из стали 10X17H13M2T) L=100мм	шт	4	
501-66-23-16-TX36			
Кран шаровой фланцевый DN150, PN16, ручка- рычаг, сталь 12X18H10T	шт	2	
Кран шаровой фланцевый DN050, PN16, ручка- рычаг, сталь 12X18H10T	шт	1	
501-66-23-16-TX12			
Кран шаровой фланцевый запорный DN150, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=480мм	шт	1	
Кран шаровой фланцевый запорный DN50, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=230мм	шт	6	
Кран шаровой фланцевый запорный DN25, PN16 (корпус и шар из стали 10X17H13M2T) L=160мм	шт	2	
ЛОТ 3			
501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10			123 405,52
Регулятор давления прямого действия "до себя",DN200, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1	
Регулятор давления прямого действия "до себя",DN250, PN16, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	1	
ЛОТ 4			67 936,65
501-66-23-16-TX21-2.0.0			
Компенсатор резиновый фланцевый DN100, PN10 (материал исполнения фланцев - сталь	шт	7	

10X17H13M2T)			
Компенсатор резиновый фланцевый DN200, PN16 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	4	
Компенсатор резиновый фланцевый DN150, PN16 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	4	
Компенсатор резиновый фланцевый DN400, PN10 (материал исполнения фланцев - сталь 10X17H13M2T)	шт	2	
501-66-23-16-TX11			
Компенсатор резиновый со скользящими фланцами DN150/PN10 с ограничительным кольцом из армированной абразиво-и коррозионностойкой резины	шт	8	
Компенсатор резиновый со скользящими фланцами DN200/PN10 с вакуумным ограничительным кольцом из армированной абразиво-и коррозионностойкой резины	шт	8	28 095,56
ЛОТ 5			
501-66-23-16-TX9; 501-66-23-16-TX10			
Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый DN200, PN10, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2	
Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый DN250, PN10, материал исполнения - сталь 12X18H10T	шт	2	
501-66-23-16-TX11			
Двухходовой обратный клапан Isogate Autoboll AB3, DN150, PN10	шт	4	
501-66-23-16-TX35-2.0.0			
Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый из нержавеющей стали DN200, PN16	шт	2	

5. УЧАСТНИКИ ПЕРЕГОВОРОВ

К участию в переговорах допускаются резиденты и нерезиденты Республики Беларусь, являющиеся производителями предмета заказа или их официальными представителями (сбытовыми организациями) производителя.

Участником переговоров не может быть организация:

- находящаяся в процессе ликвидации, реорганизации, или признанные в установленном законодательными актами порядке экономически несостоятельными (банкротами);

- представившая недостоверную информацию о себе;

- непредставившая, либо представившая неполную (неточную) информацию о себе и отказавшаяся представить соответствующую информацию в установленные организатором переговоров сроки;

- имеющая претензии по предыдущим поставкам со стороны ОАО «Недра Нежин», ООО «Пассат» г.Солигорск (сведения о фактах отказов от заключения договоров, неисполнения и (или) ненадлежащего исполнения заключенных договоров, фактов поставки некачественной продукции, по результатам входного контроля).

- включенная в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам, осуществляет Министерство торговли в установленном им порядке, которое размещает такой реестр в открытом доступе в информационной системе «Тендеры».

6. ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, УЧИТЫВАЕМЫХ В ХОДЕ ПЕРЕГОВОРОВ. ПРЕДСТАВЛЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

6.1. Техническое предложение участника должно содержать:

- ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в Техническом задании!!!!.

- обязательство за подписью руководителя участника (его уполномоченным лицом) предоставить всю техническую документацию согласно требованиям Технического задания.

- обязательство за подписью руководителя (его уполномоченным лицом) предоставить сервисное обслуживание, техническую поддержку в гарантийный и послегарантийный период с наличием запасных частей для поставки заказчику в течение 10-ти рабочих дней с момента обращения заказчика.

- наименование завода-изготовителя.

- страну происхождения продукции.

- сертификат соответствия ISO 9001-2015 производителя.

- инструкции по эксплуатации, обслуживанию, ремонту на русском языке.

- декларации о соответствии оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования».

- гарантийный срок - не менее 24 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

- обязательство при поставке продукции предоставить технический паспорт на русском языке на продукцию, документ на гарантийные обязательства (паспорт качества, иное).

- документы, подтверждающие качество и безопасность продукции, соответствие его ТНПА, технические свидетельства, протоколы испытаний, паспорта и иные документы, подтверждающие соответствие предлагаемой продукции требуемым техническим, потребительским, противопожарным или иным показателям (характеристикам) и требуемые законодательством и техническими нормативно-правовыми актами Республики Беларусь на весь перечень поставляемой продукции;

Оценка: соответствие техническим требованиям – допуск к дальнейшему участию в процедуре переговоров. Отсутствие каких либо документов и несоответствие техническому заданию – отстранение от участия в процедуре закупки.

6.2. Экономическая и финансовая состоятельность участника, подтвержденная следующими документами:

6.2.1. Участники представляют справку произвольной формы об отсутствии задолженности по уплате налогов, сборов (пошлин).

6.2.2. Заверенная копия справки обслуживающего банка о финансовой состоятельности участника, выданной по состоянию на первое число месяца предшествующего месяцу подачи документов.

6.2.3. Заверенная копия свидетельства о государственной регистрации Участника.

6.2.4. Заверенная выписка из устава, содержащую общие положения, цель и предмет деятельности, объем уставного фонда, полномочия органов управления, структуру предприятия.

6.3. Технические возможности участника подтверждаются следующими документами:

6.3.1. Для участников, являющихся производителями предмета заказа, необходимо представить заверенные копии документов, подтверждающих, что участник является производителем предлагаемой продукции, подтверждается копией сертификата.

6.3.2. Для участников, не являющихся производителями, необходимо представить документы, подтверждающие, что участник является официальным торговым представителем производителя, выраженного в одной из следующих форм:

- заверенная копия дилерского сертификата;
- заверенная участником копия договора (соглашения) с производителем;
- заверенная участником копия договора (соглашения) с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители;
- заверенная участником копия устава либо договора (соглашения) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель;
- иные документы, подтверждающие полномочия участника на реализацию продукции в соответствии с законодательством страны производителя продукции.
- сертификат собственного производства производителя, сертификаты соответствия, иное.

6.4. Деловая репутация участника, подтверждается следующими документами:

6.4.1 Отзывы организаций (не менее 5 отзывов) о положительном опыте эксплуатации аналогичной продукции, о качестве аналогичной продукции, о соблюдении поставщиком сроков поставки продукции, предусмотренных в соответствии с договором.

6.5. Информация об участии участника в качестве ответчика в судебных или арбитражных процессах, связанных с осуществлением строительной деятельности с указанием предмета иска за последние три года. Представляется справка, содержащая информацию об участии (или неучастии участника переговоров в качестве ответчика в судебных или арбитражных процессах, связанных с осуществлением строительной деятельности с указанием предмета иска (невыполнение или ненадлежащее выполнение договорных обязательств, другое) за последние три года.

6.6. Сведения об изменениях, вносимых в наименование участника, правопреемстве, периоде работы (предоставляется справка, содержащая информацию об изменениях, вносимых в наименование участника, правопреемстве и о периоде работы).

6.7. Коммерческая часть предложения для переговоров участника должно быть подготовлено в письменной форме на бумажном носителе или в электронном виде и содержать:

- полное наименование, количество и комплектность предлагаемой к поставке продукции,
- наименование производителя,
- страну происхождения продукции,
- наименование и подробное описание (комплектацию), количество, цену за единицу и стоимость всего объема, предлагаемой к поставке продукции, а также указание на то, включены ли в цену, кроме стоимости самой продукции, расходы на транспортировку, уплату налогов, сборов и других обязательных платежей. Цена предложения определяется участником с указанием условий поставки согласно INCOTERMS 2000 или INCOTERMS 2010 (для нерезидентов Республики Беларусь) и

представляется в валюте, согласно законодательству, действующему в стране участника;

- валюту платежа;
- условия оплаты;
- условия поставки (по INCOTERMS 2010 – для нерезидентов Республики Беларусь);
- сроки поставки (**указать количество календарных дней**).
- срок действия предложения (в соответствии с п.7.4).

Не представление участниками переговоров в полном объеме запрашиваемой в главе 6 документации для переговоров является основанием для их отклонения от дальнейшего участия в переговорах.

7. ПОРЯДОК ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ УЧАСТНИКАМИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

7.1. Предложение для переговоров должно быть представлено участником в отдельном запечатанном конверте в письменной форме на бумажном носителе или в электронном виде в формате pdf направлено по электронной почте на e-mail i.novik@passat-group.by с пометкой в поле «ТЕМА» «Предложение на процедуру закупки запорной арматуры рег.№2025-XXXXXX».

Конверт должен быть оформлен следующим образом:

- указание на номер закупки №2025-XXXXXX;
- указание на Организатора – наименование и юридический адрес;
- указание на Участника – наименование и юридический адрес;
- указание на предмет заказа – «Предложение на участие в переговорах по закупке запорной арматуры для объекта строительства» и с обязательной пометкой **«Не вскрывать до 14:00 26.02.2025г.! Переговоры!»**.

7.2. Окончательный срок представления предложений для переговоров – **до 11 час.00 мин. 26.02.2025г.** Предложения претендентов, полученные после указанного времени отклоняются.

Конверты (электронные письма) с предложениями для переговоров претендентов регистрируются организатором переговоров в порядке их поступления с указанием даты и времени.

7.3. Предложение участника должно быть подготовлено в одном оригинальном экземпляре на бумажном носителе или в электронном виде в формате pdf. Предложение, представленное в конверте на бумажном носителе должно быть пронумеровано, прошито, подписано руководителем участника (или его уполномоченным лицом) и скреплено печатью, каждый документ кроме нотариально заверенного должен быть подписан руководителем участника или уполномоченным им лицом и скреплен печатью. Каждый документ электронного предложения для переговоров, кроме нотариально заверенного, должен быть подписан руководителем участника или уполномоченным им лицом пронумерован и скреплен печатью. При наличии документов на ином языке, кроме русского или белорусского, участник должен предоставить, заверенный руководителем организации перевод.

7.4. Срок действия коммерческого предложения участника до исполнения сторонами обязательств по договору.

7.5. Заявление-обязательство о согласии заключить договор не позднее 10 календарных дней от даты объявления победителя переговоров на основании редакции, предложенной организатором.

7.6. Реестр (опись) представляемых документов.

8. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПЕРЕГОВОРОВ

8.1. 26.02.2025г. в 14:00 состоится заседание конкурсной комиссии, на котором будут вскрыты конверты (открыты электронные письма) с предложениями претендентов.

8.2. Конкурсной комиссией проверяется наличие всех, установленных в соответствии с условиями проведения процедуры переговоров документов.

8.3. Конкурсная комиссия изучает предложения для переговоров на их соответствие требованиям документации для переговоров не более 45-ти рабочих дней со дня вскрытия конвертов (открытию электронных писем) с предложениями. С согласия организатора переговоров конкурсная комиссия может продлить срок изучения предложений участников.

8.4. В случае необходимости, конкурсная комиссия вправе запросить у участника уточняющую информацию, которую участник обязан предоставить.

Если у конкурсной комиссии возникают сомнения в достоверности представленных участником сведений, она вправе произвести дополнительную их проверку с участием специалистов, либо назначить проведение экспертизы.

8.5. Участник отстраняется от участия в переговорах в любой момент до заключения договора, если организатор переговоров обнаружит, что участником представлена недостоверная информация или будет выявлено несоответствие технических характеристик (параметров) требованиям предмета закупки.

8.6. После рассмотрения конкурсной комиссией документов участников на их соответствие требованиям документации для переговоров, организатором переговоров будет определен в порядке, установленном для данных переговоров, в соответствии с критериями оценки, указанными в документации для переговоров.

8.7. О времени и месте проведения процедуры улучшения предложений для переговоров участникам будет сообщено дополнительно, путем одновременного направления приглашения к участию в процедуре улучшения предложений.

8.8. В ходе проведения процедуры улучшения предложений для переговоров участники вправе снижать цену своего предложения и изменять иные условия своих предложений в сторону их улучшения для организатора (сокращать сроки поставки, улучшать условия оплаты, увеличивать гарантийные обязательства т.д.).

8.9. Участник в праве не участвовать в процедуре улучшения коммерческого предложения, в этом случае его предложение остается действующим с предложенной им первоначальной ценой и условиями.

8.10. Заседание конкурсной комиссии по вскрытию конвертов (открытию электронных писем) с измененными условиями предложений для переговоров проводится в порядке, предусмотренном для процедуры вскрытия конвертов с предложениями для переговоров, участники, зарегистрированные организатором переговоров **за 2 часа** до начала заседания конкурсной комиссии вправе присутствовать на заседании конкурсной комиссии при вскрытии конвертов (открытию электронных писем) с улучшенными предложениями участников, представивших конверты (электронные письма) с измененными условиями предложений для переговоров и при наличии у них надлежащим образом оформленной доверенности и документов, удостоверяющих их личность.

После проведения процедуры улучшения предложений для переговоров победитель определяется в порядке, установленном для данных переговоров, в соответствии с критериями оценки, указанными в документации для переговоров.

8.11. Критерии (показатели) оценки предложений участников:

1. Наименьшая цена – удельный вес критерия 90% (90 баллов):

Предложению с наименьшей ценой присваивается 90% -90 баллов.

Расчет процентов (баллов), выставяемых иным участникам осуществляется по формуле:

$$K=90 \times \frac{C_{\text{мин}}}{C}$$

K- количество баллов (%)

$C_{\text{мин}}$ - минимальная цена предложения.

C - цена оцениваемого предложения.

2.Сроки поставки – удельный вес критерия 5% (5 баллов).

Срок поставки 60 календарных дней от даты подписания договора обеими сторонами – 5% (5) баллов. За превышение срока поставки за каждые 15 календарных дней относительно требованиям конкурсной документации снимается 2 балла.

3. Условия оплаты - удельный вес критерия 5% (5 баллов)

Условия оплаты согласно п. 3.4 Документации для проведения переговоров – 5% (5) баллов. Предложения с ухудшающими условиями оплаты не рассматриваются и отстраняются от дальнейшего участия в переговорах .

Методика оценки:

Оценка коммерческих предложений участников осуществляется по каждому показателю (критерию) отдельно. Оценка осуществляется по балльной системе. В соответствии с балльной системой, каждый показатель критерия оценивается по балльной шкале в соответствии п.8.11 настоящей документации. Общее количество баллов, набранное участником, определяется по сумме баллов, полученных участником в результате оценки каждого показателя (критерия) с учетом удельного веса соответствующего критерия по формуле «оценка критерия x удельный вес критерия».

8.12.Для оценки предложений участников, цены предложений участников (в случае их представления в разных валютах) будут переведены в белорусские рубли и приведены к единым условиям оценки. Обменный курс перевода цены предложений участников переговоров в белорусские рубли равен курсу Национального банка Республики Беларусь на дату проведения процедуры улучшения конкурсных предложений. Цена предложения участника будет сформирована с учетом уплаты всех таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей.

8.13. В случае, если в результате оценки конкурсных предложений несколько предложений участников получили одинаковое количество баллов, то предпочтение отдается конкурсному предложению с наименьшей ценой.

8.14. В случае, если у нескольких предложений с одинаковым количеством баллов оказалась одинаковые цены коммерческих предложений, то предпочтение отдается предложению с наименьшими сроками поставки.

Суммирование баллов по всем оцениваемым критериям осуществляется для каждого из участников с округлением, полученного результата в числовом выражении до 2-х знаков после запятой.

8.15. В результате оценки предложений каждому из них присваивается порядковый номер (место) по степени их выгоды. Участник, которому присвоен порядковый номер 1 (первое место), выбирается победителем (поставщиком).

8.16. Организатор переговоров извещает участников переговоров о результатах их проведения в электронной форме в течение пяти рабочих дней со дня утверждения протокола заседания конкурсной комиссии по выбору победителя переговоров, а также информация будет размещена в свободном доступе на ресурсе <http://www>.

icetrade.by в течение 5 рабочих дней от даты подписания договора поставки обеими сторонами.

8.17. Организатора переговоров вправе вносить изменения в условия проведения переговоров в течение всего периода подготовки предложения участником, за исключением двух дней, предшествующих дню, на который назначено заседание конкурсной комиссии по вскрытию конвертов с предложениями. Внесенные изменения в условия проведения переговоров незамедлительно передаются участникам, получившим документацию для проведения процедуры переговоров, и имеют для них обязательную силу.

8.18. Организатор переговоров в любой срок может отказаться от проведения переговоров без объяснения причин и возмещения участникам убытков.

8.19. Переговоры признаются несостоявшимися в случаях, если:

- руководителем организатора переговоров не утвержден протокол заседания конкурсной комиссии по выбору победителя переговоров;
- конкурсной комиссией ни один из участников не признан победителем переговоров;
- победитель переговоров отказался от заключения договора и организатором переговоров не предложено заключить договор второму по показателям после победителя переговоров участнику;
- победитель переговоров, а также второй по показателям после него участник отказались от заключения договора.

Организатор переговоров в течение пяти рабочих дней со дня подписания протокола о признании переговоров несостоявшимися, извещает об этом всех участников.

9. УСЛОВИЯ ДОГОВОРА И ПОРЯДОК ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА

9.1. Договор заключается не ранее 5-ти календарных дней и не позднее 10-ти календарных дней от даты утверждения протокола по выбору победителя процедуры переговоров.

9.2. В заключаемый договор включаются существенные условия, сформированные по результатам проведения переговоров. При заключении договора в него могут быть внесены по взаимному согласию сторон отдельные условия, которые не были предметом рассмотрения на переговорах и не изменяющие их существенных условий.

9.3. Выбранный поставщик обязан в течение десяти календарных дней направить организатору подписанный направленный ему договор. В случае непредставления в указанные сроки организатору подписанного договора, выбранный поставщик признается отказавшимся от заключения договора.

9.4. При отказе победителя переговоров от заключения соответствующего договора их организатор вправе не проводить повторные переговоры, а предложить заключить договор второму по показателям после победителя переговоров участнику.

9.5. Проект договора разработан организатором переговоров и прилагается к настоящей документации. Все условия проекта договора расцениваются как существенные. Участники не вправе заявлять требования о включении в договор пункта об обеспечении обязательств (банковская гарантия, ипотека и т.д.). Договор заключается по результатам проведения переговоров с выбранным поставщиком (победителем) на условиях его конкурсного предложения.

9.6. Организатор переговоров оставляет за собой право вносить дополнения и изменения в документацию для переговоров. Сообщение с информацией о

дополнениях высылаются одновременно всем участникам в течение одного рабочего дня.

10. ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ

10.1. В своей деятельности комиссия по проведению переговоров руководствуется СТП ПАССАТ 08-2023.

Председатель	
конкурсной комиссии	_____Д.М.Картуз
Заместитель председателя	
конкурсной комиссии	_____О.И.Цедрик
Члены конкурсной комиссии	_____В.В.Габрусь
	_____Н.Н.Чакур
	_____А.И.Царик
	_____В.В.Ращенья
Секретарь	_____И.В.Новик